



AGGREGATO ZIRCOFOAM G290

DESCRIZIONE

AGGREGATO ZIRCOFOAM G290 è basato sulla tecnologia Sol-Gel a base di silicati caricati con particelle ceramizzanti, è un bicomponente dove il COMPONENTE 1 e' una miscela di granuli minerali e ceramici ad alto potere isolante e il COMPONENTE 2 è il legante G80 un preparato fornito in forma liquida pronto per essere addizionato e miscelato con il COMPONENTE 1

- Una volta miscelati i due componenti si ottiene un corpo solido a matrice ceramica dove un binder ceramico ingloba granuli minerali e ceramici porosi ad alto potere isolante .
- Resiste a temperature da - 20°C a 600°C continui fino a 700°C per brevi periodi.
- Resistente all'umidità ed alle normali sollecitazioni meccaniche.

APPLICAZIONI

Applicabile direttamente in loco di utilizzo come, cavità, intercedini o per formatura in stampo.



Z.G.Camini INOX s.r.l

Via dei peschi, 12 - 37141 Verona - Italy
Tel. +39.0458840041 Fax. +39.0458840771
info@zgcamini.it - info@zircofoam.com
www.zgcamini.it - www.zircofoam.com

AZR G290

Rev: 2_03/2016

Pag. 1 di 2

MODO D'USO

Pulire accuratamente il punto di applicazione, anche con solventi se in presenza di unto.

E' consigliabile inumidire i materiali da costruzione prima dell'applicazione.

Per una corretta applicazione seguire le istruzioni sotto riportate.

Per la pulizia delle attrezzature utilizzate per la posa in opera usare acqua. In caso di utilizzo di betoniera si consiglia di risciacquare con acqua dopo ogni impasto.

Asciugare per almeno 12 ore prima di essere sottoposto a calore intenso.

Informarsi attentamente riguardo l'utilizzo del prodotto tramite le schede tecniche e leggere attentamente le schede di sicurezza prima di procedere.

DISPONIBILITA'

COMPONENTE 1 : Sacchi da 40 litri

COMPONENTE 2 : Secchi da 10 litri

CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Sei mesi, si consiglia, al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, di conservare i prodotti in luogo coperto asciutto e su bancali.

(Temperatura da +5 a + 40°C)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore : bianco e nero

Densità : 290 Kg/m³

Temperatura limite : 700°C

Conducibilità termica W/mK

100°C	0,118
150°C	0,127
200°C	0,139
250°C	0,151
300°C	0,159
350°C	0,169
400°C	0,175
450°C	0,186
500°C	0,195
550°C	0,207
600°C	0,218
650°C	0,229

Ritiro permanente: <= -0,5%

Resistenza compressione 0,20 MPa

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza .

Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto . Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

VANTAGGI

- **Elevata modellabilità;**
- **Elevato potere aggregante (anche in applicazioni in verticale i granuli non scivolano);**
- **Una volta miscelato il preparato non genera polveri;**
- **Non necessita di particolari attrezzature;**
- **Non produce pulviscolo irritante per la pelle.**