



## AGGREGATO ZIRCOFOAM G400

### DESCRIZIONE

AGGREGATO ZIRCOFOAM G400 è basato sulla tecnologia Sol-Gel a base di silicati caricati con particelle ceramizzanti, è un bicomponente dove il COMPONENTE 1 e' una miscela di granuli minerali e ceramici ad alto potere isolante e il COMPONENTE 2 è il legante G80 un preparato fornito in forma liquida pronto per essere addizionato e miscelato con il COMPONENTE 1

- Una volta miscelati i due componenti si ottiene un corpo solido a matrice ceramica dove un binder ceramico ingloba granuli minerali e ceramici porosi ad alto potere isolante .
- Resiste a temperature da - 20°C a 600°C continui fino a 700°C per brevi periodi.
- Resistente all'umidità ed alle normali sollecitazioni meccaniche.

### APPLICAZIONI

Applicabile direttamente in loco di utilizzo come, cavità, intercapedini o per formatura in stampo.



**Z.G.Camini INOX s.r.l.**  
Via dei peschi, 12 - 37141 Verona - Italy  
Tel. +39.0458840041 Fax. +39.0458840771  
info@zgcamini.it - info@zircofoam.com  
www.zgcamini.it - www.zircofoam.com

## MODO D'USO

Pulire accuratamente il punto di applicazione, anche con solventi se in presenza di unto.

E' consigliabile inumidire i materiali da costruzione prima dell'applicazione.

Per una corretta applicazione seguire le istruzioni sotto riportate.

Per la pulizia delle attrezzature utilizzate per la posa in opera usare acqua. In caso di utilizzo di betoniera si consiglia di risciacquare con acqua dopo ogni impasto.

**Asciugare per almeno 12 ore prima di essere sottoposto a calore intenso.**

Informarsi attentamente riguardo l'utilizzo del prodotto tramite le schede tecniche e leggere attentamente le schede di sicurezza prima di procedere.

## DISPONIBILITA'

COMPONENTE 1 : Sacchi da 40 litri

COMPONENTE 2 : Secchi da 10 litri

## CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Sei mesi, si consiglia, al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, di conservare i prodotti in luogo coperto asciutto e su bancali.

( Temperatura da +5 a + 40°C)

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore : bianco

Densità : 400 Kg/m<sup>3</sup>

Temperatura limite : 700°C

Conducibilità termica W/mK

100°C	0,107
150°C	0,117
200°C	0,127
250°C	0,135
300°C	0,143
350°C	0,152
400°C	0,159
450°C	0,163
500°C	0,170
550°C	0,180
600°C	0,190

Ritiro permanente: <= -0,5%

Resistenza compressione 0,20 MPa

## Nota bene :

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza.

Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto . Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

## VANTAGGI

- **Elevata modellabilità;**
- **Elevato potere aggregante (anche in applicazioni in verticale i granuli non scivolano);**
- **Una volta miscelato il preparato non genera polveri;**
- **Non necessita di particolari attrezzature;**
- **Non produce pulviscolo irritante per la pelle.**

AZRG400

Rev: 2 03/2016

Pag. 2 di 2

**Z.G. Camini INOX s.r.l.**

Via dei peschi, 12 - 37141 Verona - Italy

Tel. +39,0458840041 Fax. +39,0458840771

info@zgcamini.it - info@zircfoam.com

www.zgcamini.it - www.zircfoam.com